

## 泵吸式气体检测仪

采用国外进口传感器，快速充电技术及大容量电池，大吸力气泵可以支持20m抽气距离，广泛应用在石化、煤炭、冶金、化工、市政燃气、环境监测等多种场所现场检测。可以实现特殊场合测量需要；可对坑道、管道、罐体、密闭空间等进行气体浓度探测或泄漏探测。

产品特点：

- 霍尼韦尔高端品牌 CT 传感器；
- 内置 3600mA 大容量聚合物可充电电池；
- 外壳采用高强度工程塑料，复合防滑橡胶；
- 2.4 寸 TFT 液晶显示实时数据；

产品参数：

产品型号：

- 检测气体：可燃
- 量程：0-100%LEL
- 传感器：支持电化学、催化燃烧、半导体、PID 光离子、红外气体传感器
- 检测误差： $\leq \pm 2\%FS$
- 指示方式：2.4 寸 TFT 液晶显示实时数据及系统状态。报警闪光灯、声音、震动指示报警、故障及欠压、气体采样泵工作状态指示。
- 工作环境：-20°C ~ 50°C 湿度 < 95%RH 无结霜
- 工作电压：DC3.7V ( 锂电池容量 3600mAh )
- 防爆标志：Ex ib IIC T4 Gb



- 充电时间 : 6h-8h
- 待机时间 : 大于 10h 连续
- 传感器寿命 : 2 年
- 防护等级 : IP65
- 产品尺寸 : 174\*68\*47mm
- 产品重量 : 约 400g
- 抽气距离 :  $\geq 20\text{m}$ (带一米软管)
- 执行标准 : GB 3836.1-2010, GB 3836.4-2010, GB15322.3-2003 ,  
JJG693-2011, JJG965-2003, JJG915-2008, JJG365-2008